

LINC-COBOT Series

Votre partenaire robot collaboratif



LINCOLN[®]
ELECTRIC

LES DEFIS DE L'INDUSTRIE



Pénurie de compétences

- Dans de nombreux secteurs, trouver des soudeurs qualifiés est difficile.

Qualité

- Les composants de qualité demandent plus de contrôle.
- Les pièces soudées nécessitent des soudeurs qualifiés pour ce travail.



Santé et sécurité

- Les tâches répétitives augmentent les troubles musculo-squelettiques.
- Maintenir le personnel qualifié en forme.
- Diminuer l'exposition aux fumées, garder le soudeur loin de la torche.



Coût

- La diversité et les petites séries de pièces sont un frein pour justifier les investissements d'automatisation.
 - Mauvaise évaluation du coût de l'automatisation.
- Les très grandes pièces nécessitent des investissements lourds et de la surface au sol.



LINC-COBOT SERIES UNE SOLUTION ETENDUE

- Une alternative à la pénurie de soudeurs.
- La qualité des soudures sous contrôle.
- Réduction des tâches pénibles et répétitives.
- Réduction de l'exposition aux fumées de soudage.
- Robotisation en toute simplicité.
- Programmation simple.



Idéal pour :

- Productions très variées.
- Réparation et rénovation.
- Sous-traitance en mécanique et en tuyauterie.
- Serrurerie et métallerie.
- Equipements agricoles.
- Formation pédagogique.

LINC-COBOT SERIES / ROBOTISATION EN TOUTE SIMPLICITÉ

Programmation intuitive



Système de torche intelligent

Guidez manuellement le cobot dans la bonne position à l'aide du bouton intégré sur la torche.



Icones intuitifs

L'interface de programmation sur tablette, dotée d'une ligne chronologique basée sur des icônes, réduit le temps d'apprentissage. Glissez simplement les icônes sur la ligne chronologique, y compris le plug-in de soudage à l'arc Lincoln.



Interface bouton-poussoir à double action

Enregistrez les points directement à la torche, ce qui réduit la programmation fastidieuse. L'interface à boutons poussoirs intégrée directement sur la torche permet à l'opérateur d'enregistrer l'approche et les points de début et fin de soudure, ainsi que de modifier le mouvement du robot.

Polyvalence



Mobile et adaptable

Facilement déployé et programmé pour souder en quelques minutes. Vous pouvez rapidement automatiser les tâches pour améliorer la productivité et le débit. Choisissez votre version chariot ou plateforme pour une adaptation parfaite à votre besoin.

Cobot sure et fiable

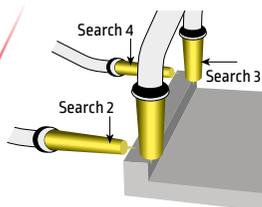


Sécurité maximale

Environnement véritablement collaboratif grâce à la conception Cobot et sa technologie intelligente de détection de contact permettent à Linc-Cobot de travailler en toute sécurité côte à côte avec l'opérateur de soudage.

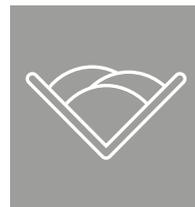


Options logiciels avancés



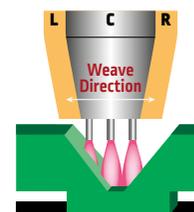
Relocalisation - Touch Sensing

Relocalisez votre pièce pour assurer la bonne position du fil sur la pièce.



Multi-passe

Simplifiez la programmation du soudage multi-passe grâce à un menu intuitif.



Suivi de joint

Through Arc Seam Tracking (TAST) suivra les joints de soudure dans l'arc. Réglage de la position de torche en latéral et vertical.

Sans entretien

La fiabilité est primordiale, la conception permet pendant huit ans ZÉRO maintenance sur les moteurs, les réducteurs, les capteurs, les câbles et la graisse offrant une tranquillité d'esprit en laquelle vous pouvez avoir confiance.

CHARIOT LINC-COBOT / SOLUTION COMPACTE

CHARIOT LINC-COBOT

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Source de soudage robotique Power Wave® R450
- Dévidoir AutoDrive® 4R100
- Torche robotique
- Coolarc 26 (pour version refroidie eau)
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Table de soudage fixe
- Roues à usage intensif
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement
- Protection contre le rayonnement de l'arc



	Version Eau			Version Air LE550
	LE550	BW500	FX500	
Acier / Inox		✓		✓
Aluminium	X	✓	X	X
Torche aspirante	X	X	✓	X
Application	Intensive - 450A@100%			Conventionnelle - 300A@100%
Poids chariot	500 Kg			470 Kg
Dimensions chariot	1672 x 800 mm			
Charge utile du chariot	226 Kg			
Dimensions de la table en option	800 x 800 mm			
Poids de la table	120 Kg			

Options

- Pack logiciels Relocalisation + Multi-passe + Suivi de joint
- Table pour outillage H28 800 x 800 x 25 mm
- Extracteur de fumée MOBIFILTER pour torche standard*
- Linc-Extractor pour torche aspirante*

Pour commander	AIR LE550	EAU LE550	EAU BW500	EAU FX500
Chariot Seul	AS-RM-2461-3	AS-RM-91506460	AS-RM-91506096	AS-RM-91506098
Chariot + Pack Logiciels	AS-RM-91506401	AS-RM-91506461	AS-RM-91506421	AS-RM-91506441
Chariot + Table	AS-RM-91506402	AS-RM-91506462	AS-RM-91506422	AS-RM-91506442
Chariot + Table + Pack Logiciels	AS-RM-91506403	AS-RM-91506463	AS-RM-91506423	AS-RM-91506443



* La performance de l'extraction des fumées dépendra de l'application finale et de l'environnement de travail. Pour la sécurité des opérateurs mais aussi pour la protection de l'environnement, l'utilisateur doit collecter et filtrer les fumées de soudage. Consultez-nous pour voir les options possibles.

PLATEFORME LINC-COBOT / SOLUTION PERSONNALISÉE

PLATEFORME LINC-COBOT

- Fanuc CRX 10iA/L avec tablette de programmation
- Torche avec boutons poussoirs intégrés
- Source de soudage robotique Power Wave® R450
- Dévidoir AutoDrive® 4R100 [4R220 for HYPERFILL™]
- Torche robotique
- Coolarc 50 [pour version refroidie eau]
- Hub Ethernet
- Câble d'alimentation unique Plug & Play
- Tiroir de rangement
- Protection contre le rayonnement de l'arc



Mobile



Transpalette



Elingable



Chariot élévateur

Adaptation à vos besoins



Avec votre table ou votre outillage



Directement sur une grande pièce

Zone de travail ouverte pour plus de flexibilité

Plateforme Plug & Play avec torche refroidie par air ou par eau, standard ou aspirante. Espace libre devant le Linc-Cobot pour personnaliser votre zone de soudage.

Options

- Module Advance
- Pack logiciels
- Relocalisation + Multi-passe + Suivi de joint
- Extracteur de fumée MOBIFILTER pour torche standard*
- Linc-Extractor pour torche aspirante*



Pour commander	AIR LE550	EAU LE550	EAU BW500	EAU FX500	HYPERFILL™
Plateforme	AS-RM-91506100	AS-RM-91506560	AS-RM-91506106	AS-RM-91506110	AS-RM-91506580
Plateforme + Pack Logiciels	AS-RM-91506501	AS-RM-91506561	AS-RM-91506521	AS-RM-91506541	AS-RM-91506581
Plateforme + Module Advance	AS-RM-91506502	AS-RM-91506562	AS-RM-91506522	AS-RM-91506542	AS-RM-91506582
Plateforme + Module Advance + Pack Logiciels	AS-RM-91506503	AS-RM-91506563	AS-RM-91506523	AS-RM-91506543	AS-RM-91506583

* La performance de l'extraction des fumées dépendra de l'application finale et de l'environnement de travail.

Pour la sécurité des opérateurs mais aussi pour la protection de l'environnement, l'utilisateur doit collecter et filtrer les fumées de soudage. Consultez-nous pour voir les options possibles.

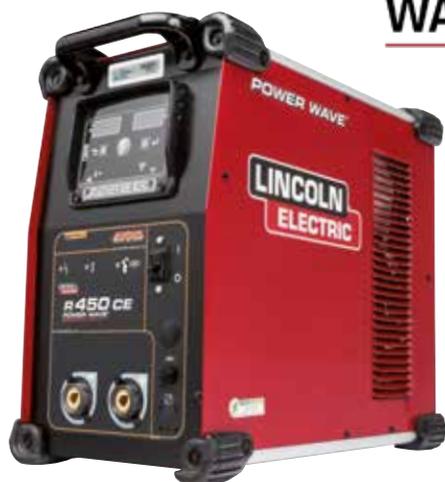
	Version Eau				Version Air
	LE550	BW500	FX500	HYPERFILL™	LE550
Acier / Inox			✓		✓
Aluminium	X	✓	X	X	X
Torche aspirante	X	X	✓	X	X
Application	Intensive - 450A@100%				Conventionnelle - 300A@100%
Poids	670 Kg		710 Kg		640 Kg
Dimensions	1480 x 1000 mm				

SYSTÈME DE SOUDAGE HAUTE PERFORMANCE

RÉSULTATS ÉPROUVÉS

Source de soudage

- 450A à 100% de facteur de marche
- Gamme de courant : 5-500A

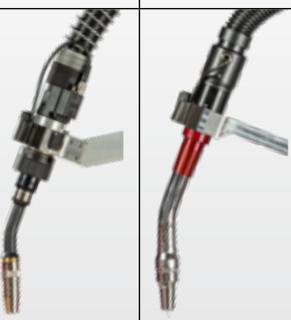


INDUSTRY LEADING
**5-YEAR
STANDARD
WARRANTY**

Performance éprouvée dans l'industrie, la gamme Power Wave® offre la meilleure garantie de l'industrie de 5 ans.

Gamme de torche

Torches de soudage MIG semi-automatiques conçues pour les applications à haute intensité.

Magnum PRO	W500	FX500
		
Standard		Aspirante
300A@100%	500A@100%	
Refroidissement air	Refroidissement eau	
Acier / Inox	Acier / Inox Aluminium	Acier / Inox
0.8 - 1.2 mm	HYPERFILL™	0.8 - 1.6 mm

Interaction complète

Power Wave® R450 est interfacé avec la tablette du Linc-Cobot, donnant accès à la plateforme complète de contrôle des procédés de soudage.



	Weld Mode Number : #18 RapidArc ArMix
	Wire : Steel 1.2 mm
	Gas : ArCO2
Change Weld Mode	
Current :	185.0 Amps
Trim :	0.9
UltimArc :	0.0
Travel Speed :	55.0 cm/min

Dévidoir robotique

4R100 pour mono-fil
4R220 pour HYPERFILL™

- Dévidoir robotique
- Dévidoir robuste et fiable
- MAXTRAC® platine 4 galets brevetée
- Vitesse de dévidage précise



Module advance Power Wave®

Disponible sur la plateforme Linc-Cobot, offrant la possibilité d'étendre les capacités de soudage.

- Idéal pour ajout de la polarité AC, STT®



Refroidisseur

Efficace et adapté au Power Wave® COOLARC 26 pour chariot Linc-Cobot. COOLARC 50 pour plateforme Linc-Cobot.



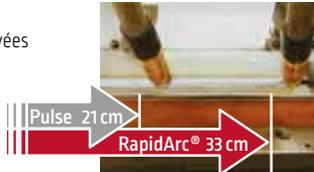
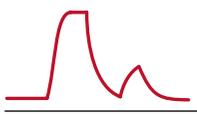
OPTIMISEZ VOS PERFORMANCES SOUDAGE LE BON PROCÉDÉ POUR CHAQUE APPLICATION

En plus des modes CV ou pulsé conventionnels, le Power Wave® R450 intègre des procédés uniques.

Power Wave® R450

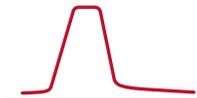
RapidArc® Très grandes vitesses de soudage

- Forme d'ondes étudiée pour des vitesses de soudage élevées
- Augmentation des vitesses de soudage de 50 %
- Réduction des projections de 15 %



Precision Pulse™ Les performances du pulsé pour une flexibilité optimale

- Qualité des soudures toutes positions améliorée par rapport à un pulsé standard
- Contrôle du bain de fusion amélioré pour un meilleur confort du soudeur
- Contrôle de l'apport de chaleur



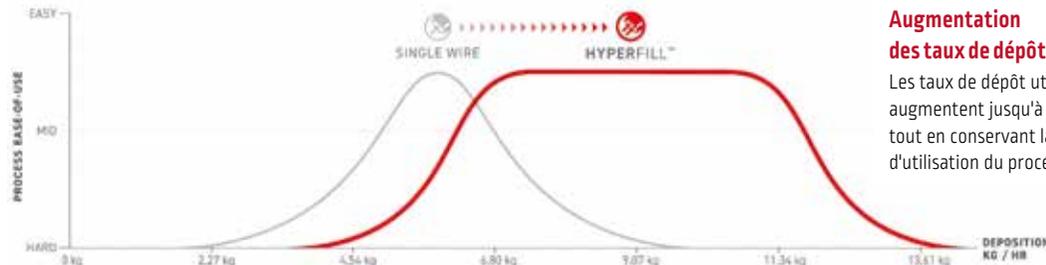
Pulse-on-Pulse® Aspect TIG. Productivité MIG

- Excellent contrôle de l'apport de chaleur, en particulier sur les matériaux fins (*épaisseurs inférieures à 7 mm*)
- Amélioration du confort opérateur, quel que soit son niveau de compétence
- Utilisé quand l'apparence et la productivité sont importantes sur aluminium



HYPERFILL™ Dépôt élevé Plus rapide, plus facile

HYPERFILL™ redéfinit le soudage à haut taux de dépôt, pour réaliser des soudures à forte gorge, plus rapidement et plus facilement. La solution MIG bi-fil HYPERFILL™ révolutionne la productivité des fabrications lourdes, repousse les limites du mono-fil sans changement notables.



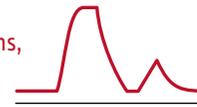
Augmentation des taux de dépôt

Les taux de dépôt utilisables augmentent jusqu'à 50% tout en conservant la facilité d'utilisation du procédé.

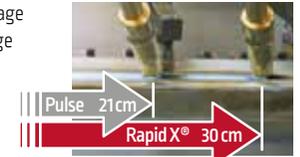


Avec Module Advance

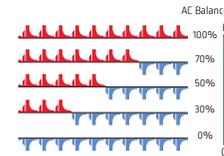
Rapid X® Vitesse élevée, peu de projections, faible apport de chaleur



- Révolutionne la productivité du soudage
- Augmentation des vitesses de soudage de 40 %
- Réduction des projections de 30 %



AC-STT™ La solution pour les faibles épaisseurs



- Forme d'onde STT® éprouvée avec une balance AC contrôlée
- Excellent contrôle de l'apport de chaleur
- Pas de perçage, pas de projections



STT® La solution pour les passes de racine



- Simplification du soudage de la passe de racine sans support envers quelque soit le niveau de compétence d'opérateur
- Élimine le perçage et les problèmes de fusion
- Cordon plus large, racine plate, profil de cordon parfait, excellente fusion



AC Aluminium Pulse Amélioration de la productivité et de la qualité sur aluminium

Contrôle UltimArc®

- Augmentation des vitesses de soudage de 40 %
- Augmentation du taux de dépôt de 75 %
- Améliore le soudage en présence de jeu important
- Réduction de l'effet de perçage



ALUMINIUM

ACIER & ACIER INOXYDABLE

ACIER & ACIER INOXYDABLE



CENTRES DE DEMONSTRATION ARC

Application Resource Centers

Les centres de ressources des applications, également connus sous le nom d'installations ARC, abritent les dernières technologies et les professionnels de Lincoln Electric, qui aident à développer et à fournir des solutions de productivité qui créent de nouvelles opportunités pour nos clients actuels et futurs.

Les installations de l'ARC comprennent des espaces et des équipements dédiés pour démontrer et tester des solutions de soudage, de coupe, de soudage virtuel et d'automatisation.

De plus, chaque ARC comprend des espaces pédagogiques pour l'enseignement des procédés, des machines et des solutions de consommables à disposition.



**DEMANDEZ UNE
DÉMONSTRATION**