

TUBE IMMERGE COMPACT MONTAGE "STANDARD"- TIC (STD)

L'énergie au cœur du process

De 40 à 1500 kW

Brûleur gaz

Agilité énergétique

Chauffage de liquides

Lavage

Implantation facile

Dégraissage

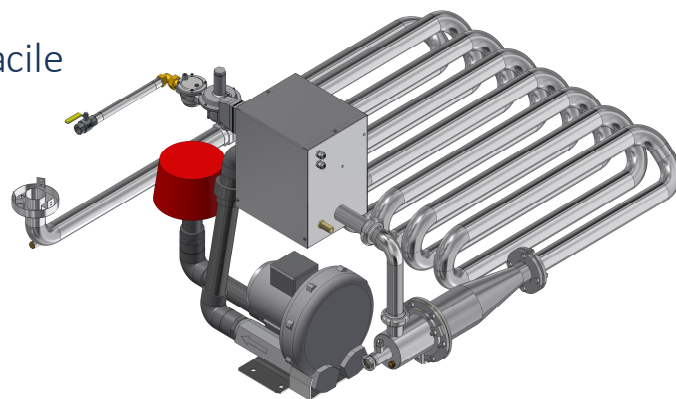
Décapage

Cuisson

Teinture

Production d'eau chaude

Autonomie énergétique



Avantages

- ✓ Economie d'énergie de 20% à 50%, Réduction consommations et CO₂
 - ✓ Rendement de 95%/PCI*
 - ✓ Compatible sur de l'existant
 - ✓ Mise en place simplifiée
 - ✓ Montage adapté aux cuves difficiles à souder
 - ✓ Autonome, démarrage sur horloge possible (option)
 - ✓ Moins de longueur de réseau, moins de pertes énergétiques
 - ✓ Compatibilité biogaz
 - ✓ Non soumis DESP
- ✓ Agroalimentaire :
 - Cuisson efficace et réactive
 - Cuisson sans risque de détérioration du produit en bain-marie

* : Selon les caractéristiques de votre installation



Utilisations

Agroalimentaire

Agroalimentaire

Production d'eau chaude sanitaire
Cuve de station de nettoyage en place
Cuisson sous vide
Echaudage de porcs
Marmite de cuisson
Friteuse en continu
Décongélation
Tunnel de lavage
Tunnel de pasteurisation en ligne

Brasserie

Brasserie

Cuve de maltage
Pasteurisation bouteilles

Traitement de surface

Traitement de surface

Production d'eau chaude process
Divers bains (dégraissage, décapage, rinçage, phosphatation, passivation, anodisation)
Tunnels de traitement de surface

Chimie / Cosmétique

Chimie / Cosmétique

Bains de décoction
Bac de machine à laver
Production d'eau chaude

Textile

Textile

Nettoyage / rinçage teinture
Lavage de la laine
Bain de teinture
Production d'eau chaude
Production d'eau surchauffée
Bac de machine à laver

Références



Océalliance-Mariteam



PÊCHEURS D'ISLANDE
L'esprit du Grand Métier, chez Vous !

