



Deux technologies, UN PROCESS

Nouveau **DOSEUR VIBRANT A PERTE DE POIDS AVITEQ** (Loss-in-Weight)

APPLICATION

Les doseurs vibrants à perte de poids AVITEQ sont conçus pour le dosage gravimétrique, en portion et en continu des produits en vrac, qui ne présentent pas de caractère hygroscopique, collant ou goujonnant. Ils conviennent aux produits en vrac présentant les propriétés suivantes :

- Fragiles (produits alimentaires)
- Abrasifs (poudres grossières, pellets, granulés)
- Difficilement maniables (fibres, fibres de verre, poudres pharmaceutiques)

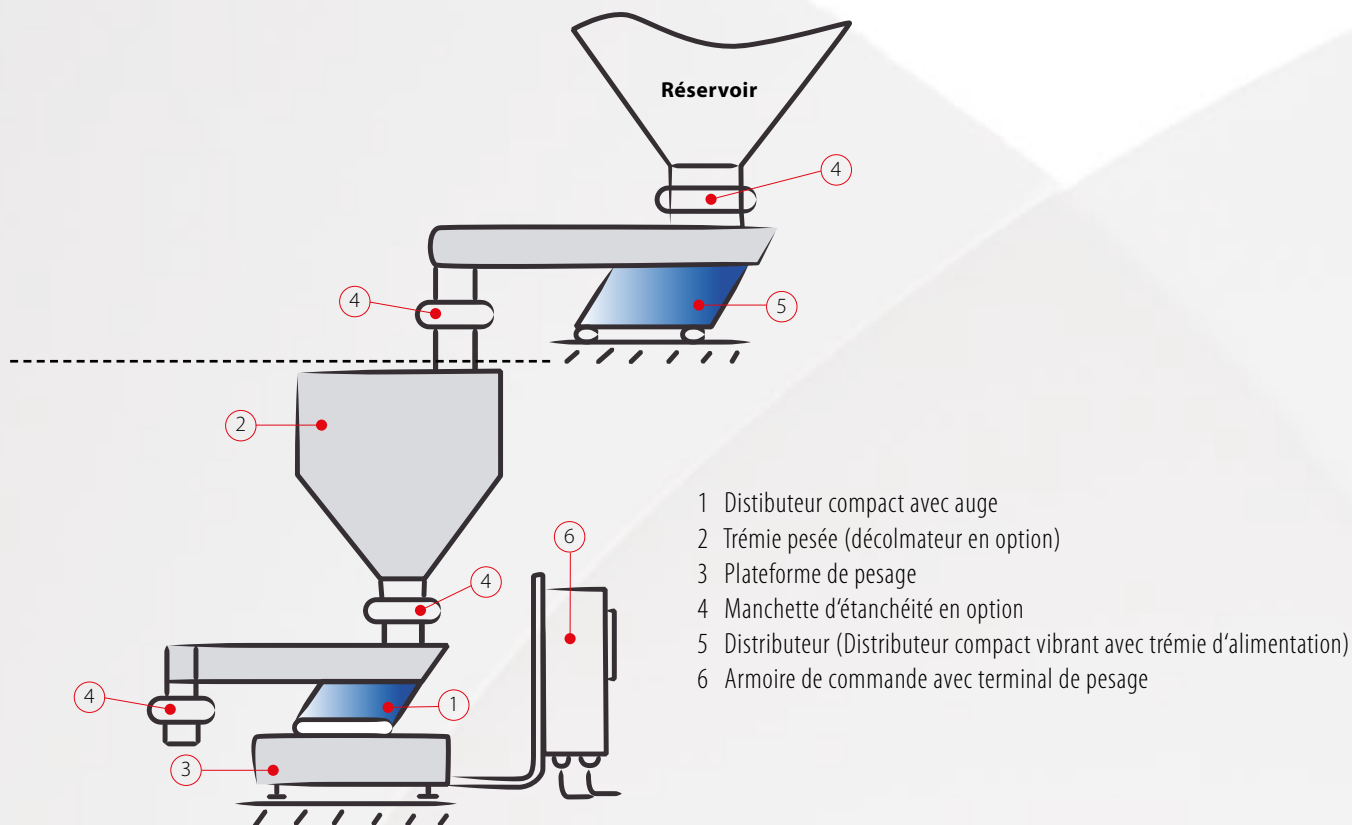
SECTEUR D'ACTIVITES

Ces doseurs vibrants sont utilisés partout où un dosage précis des principaux composants et additifs est requis. Solution idéale pour les industries suivantes :

- Denrées alimentaires et aliments pour animaux
- Pharmacie
- Chimie

AVANTAGES

- Faible force de cisaillement et de pression
- Les auges sont dépourvues de zone de rétention (facile et rapide à nettoyer)
- Moteur à vibration sans maintenance
- Pesage très respectueux (volumétrique et gravimétrique)
- Dosage très précis
- Débits élevés



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DU DOSEUR VIBRANT A PERTE DE POIDS (LOSS-IN-WEIGHT)

Les distributeurs vibrants AVITEQ (Série KF) extraient d'une trémie pesée une quantité prédéterminée de produit par consigne de débit. Le débit et la quantité de produit en vrac sont mesurés en continu et gravimétriquement par une cellule de pesage de grande précision. Le terminal de pesée traite et analyse les valeurs de la cellule de pesée avec un point de consigne fixe et régule le débit du petit convoyeur dosé par l'intermédiaire de la platine de commande AVITEQ Vibtronic. Lorsque le niveau bas du matériau est atteint dans la trémie pesée, le petit convoyeur supérieur (système d'alimentation optionnel) se met en fonctionnement pour remplir à nouveau la trémie pesée, s'en suit une phase de stabilisation. Les opérations de dosage par perte de poids sont divisées en phase de dosage, de remplissage et de stabilisation.

Le dosage est principalement gravimétrique. Étant donné que la cellule de charge ne peut pas distinguer entre le dosage et le remplissage, le dosage fonctionne de manière volumétrique dans la phase de réapprovisionnement et de stabilisation. Les variations de densité apparente, de granulométrie ou de coulabilité du produit sur le doseur par perte de poids ont peu d'effet sur la précision de pesage car le débit de matière est surveillé et régulé en continu.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

EMBASE	LARGEUR D'AUGE STANDARD	DÉBIT* MAX.	CAPACITÉ TRÉMIE
KF 0,5	44 mm auge en V	jusqu'à 50 kg/h	max. 23 l = 9 l + 14 l
	50 mm auge rectangulaire	jusqu'à 300 kg/h	
KF 6	150 mm auge rectangulaire	jusqu'à 1400 kg/h	max. 75 l = 25 l + 25 l + 25 l

Débit plus important sur demande

Précision:	± 0,5 %
Matière:	inox 1.4301 (autre sur demande)
Température du produit:	-25... + 80 C° (autre sur demande)
Température ambiante:	-25... + 40 C°
Tension:	105... 115 V, 60 Hz / 220... 240 V, 50 Hz
Protection:	IP54, IP65 (sur demande)

*calculé pour du sable (d.a. 1,3)